

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
	PAG. 1 di 7

RAPPORTO DI PROVA / TEST REPORT

<u>Prodotto</u> Product	<u>Identificazione cliente</u> Client Identification	<u>Identificazione Global Test</u> Global Test Identification	<u>Dimensioni</u> Dimensions	<u>Materiale</u> Material	<u>Note</u> Remarks
Weld coupon	WPS P01/2014	2716	Thk 6 mm	Gruppo 1.2 to Gruppo 8.1	Proc. 135 – Pos. PB Qualifica procedimento secondo UNI EN ISO 15614-1:2012

<u>Prove eseguite e Normative di riferimento</u> Performed Tests and Reference Standards	<u>Ricevuta il</u> Received on	<u>Eseguita il</u> Performed on	<u>Esecuzione</u> Testing by
Macrographic examination according to UNI EN ISO 17639:2013	02/12/2014	12/12/2014	Sede A <input checked="" type="checkbox"/> Sede B <input type="checkbox"/> Altro <input type="checkbox"/>
Hardness test according UNI EN ISO 6507-1:2006	02/12/2014	12/12/2014	Sede A <input checked="" type="checkbox"/> Sede B <input type="checkbox"/> Altro <input type="checkbox"/>
Visual Examination according to UNI EN ISO 17637:2011 (*)	02/12/2014	03/12/2014	Sede A <input checked="" type="checkbox"/> Sede B <input type="checkbox"/> Altro <input type="checkbox"/>
Penetrant Liquid Examination according to UNI EN ISO 3452-1:2013 (*)	02/12/2014	03/12/2014	Sede A <input checked="" type="checkbox"/> Sede B <input type="checkbox"/> Altro <input type="checkbox"/>

Non è permessa la riproduzione totale e/o parziale del presente rapporto di prova senza l'autorizzazione di Global Test snc
 Gli spezzoni identificati dei saggi verranno conservati per un anno; dopo tale periodo saranno rottamati.
 Il presente certificato verrà archiviato per un tempo minimo di 5 anni.
 I risultati di prova riportati si riferiscono esclusivamente agli esiti dei controlli effettuati sui saggi consegnati in laboratorio ed indicate sulla tabella "identificazione prodotto"
 La fase di campionamento dei saggi è stato effettuato a cura del Cliente.
 Per il calcolo dell'incertezza di misura viene usato un fattore di copertura K=2 con livello di fiducia : 95%

*Total or partial reproduction of this report without Global Test snc authorization is strictly forbidden.
 The different parts of the samples will be kept for one year; after which they will be scrapped.
 This Certificate will be kept in memory for 5 years at least.
 The test results given here, only refer to results of the test carried out on materials delivered in the laboratory and shown in table "product identification"
 The sampling phase of the samples was performed by the Customer
 For the measurement uncertainty calculation a coverage factor of K = 2 with confidence level: 95% is used*

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager Danesin Pierino  GLOBAL TEST s.n.c.	CLIENTE / CLIENT	ISPETTORE / INSPECTOR
---	-------------------------	------------------------------

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
PAG. 2 di 7	

Prove eseguite e Normative di riferimento - Performed Tests and Reference Standards
Macrographic examination according to UNI EN ISO 17639:2013

Standards Correlati - Related Standards (*)
None

ESAME MACROGRAFICO / MACROGRAPHIC EXAMINATION



Identificativo Campione Sample Identification	Cliente Client	WPS P01/2014
	Lab. Lab.	2716 / 1
Posizione Prelievo / Sampling position Zona Esaminata / Examined Area	Trasversal Weld Joint	
Tipo di saldatura/ Weld Joint type	Fillet Weld	
Tipo di Attacco / Etching Type	Nital 10% + Acidified ferric chloride solution	
Metodo di attacco / Etching method	Immersione – 5s Swabbing – 5s	
Ingrandimento / Magnification	4.6 x	
Esito / Result	No defects noted according to UNI EN ISO 5817:2008 Altezza gola "a"= 4.7mm	

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager

Danesin Pierino
GLOBAL TEST s.n.c.

CLIENTE / CLIENT

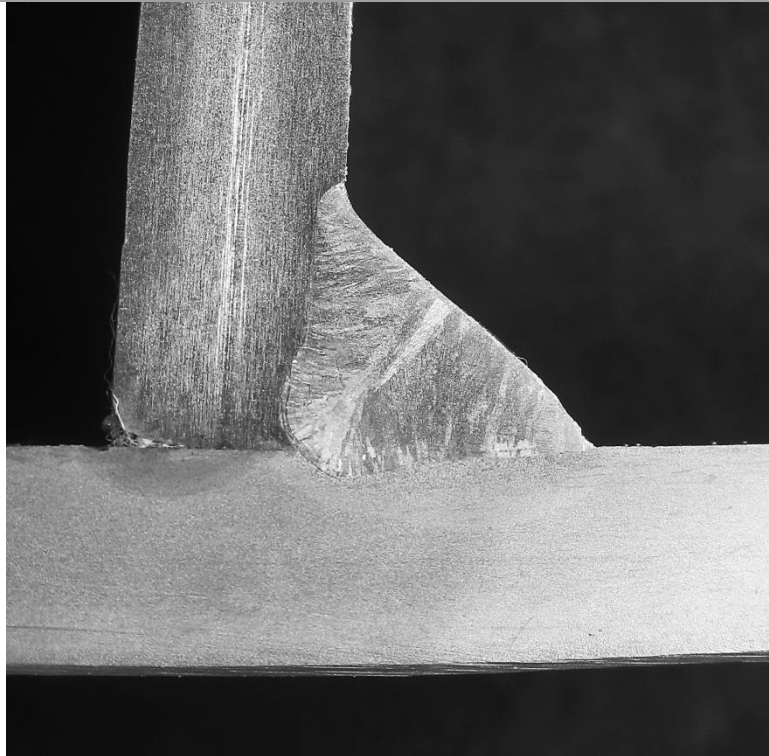
ISPETTORE / INSPECTOR

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
PAG. 3 di 7	

Prove eseguite e Normative di riferimento - Performed Tests and Reference Standards
Macrographic examination according to UNI EN ISO 17639:2013

Standards Correlati - Related Standards (*)
None

ESAME MACROGRAFICO / MACROGRAPHIC EXAMINATION



Identificativo Campione Sample Identification	Cliente Client	WPS P01/2014
	Lab. Lab.	2716 / 2
Posizione Prelievo / Sampling position Zona Esaminata / Examined Area	Trasversal Weld Joint	
Tipo di saldatura / Weld Joint type	Fillet Weld	
Tipo di Attacco / Etching Type	Nital 10% + Acidified ferric chloride solution	
Metodo di attacco / Etching method	Immersione – 5s Swabbing – 5s	
Ingrandimento / Magnification	4.7 x	
Esito / Result	No defects noted according to UNI EN ISO 5817:2008 Altezza gola "a"=4.5mm	

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager

Danesin Pierino
GLOBAL TEST s.n.c.

CLIENTE / CLIENT

ISPETTORE / INSPECTOR

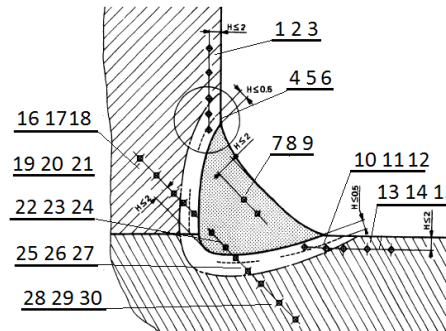
ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
PAG. 4 di 7	

Prove eseguite e Normative di riferimento - Performed Tests and Reference Standards
 Hardness test according to UNI EN ISO 6507-1:2006

Standards Correlati - Related Standards (*)
 UNI EN ISO 9015-1:2011

PROVA DI DUREZZA / HARDNESS TEST

Identificativo Campione Sample Identification		Prova di durezza Hardness Test
Cliente / Client	Lab. / Lab.	
WPS P01/2014	2716 / 1	HV10



Gruppo 8.1

Gruppo 2.1

Pos.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Valore/Value	173	174	173	178	186	194	196	198	193	216	204	191	163	161	162
Pos.	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Valore/Value	170	173	172	178	183	197	203	199	201	209	197	184	161	163	163

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager

Danesin Pierino
GLOBAL TEST s.n.c.

CLIENTE / CLIENT

ISPETTORE / INSPECTOR

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
PAG. 5 di 7	

Prove eseguite e Normative di riferimento - Performed Tests and Reference Standards
Visual Examination according to UNI EN ISO 17637:2011 (*)

ESAME VISIVO / VISUAL EXAMINATION

Identificativo Campione Sample Identification		Illuminamento Light Intensity	Specifica di riferimento: Specific Reference:	Classe di accettabilità: Acceptance criteria:
Cliente / Client	WPS P01/2014 Lab. / Lab. 2716	>500 Lux	UNI EN ISO 17637:2011	UNI EN ISO 5817:2008 liv. B

Annotazioni Remarks	<p>Si certifica che il saggio sopra citato è stato sottoposto ad esame visivo delle saldature (100%). L'esame visivo è stato eseguito con metodo diretto, con angolo di visione non inferiore a 30° con la superficie in esame. This is to certify that the over-mentioned sample was subjected to visual examination of welds (100%). The visual examination was performed with direct method, with viewing angle not less than 30 ° with the surface under examination.</p>
-------------------------------	---

DESIGNAZIONE DELLE IMPERFEZIONI IMPERFECTION DESIGNATION	ISO 6520-1:2008 REFERENCE	NOTE NOTES	DESIGNAZIONE DELLE IMPERFEZIONI IMPERFECTION DESIGNATION	ISO 6520-1:2008 REFERENCE	NOTE NOTES
Cricche / Crack	100 104	Nessuna / None	Sgocciolamento / Local Protrusion	5041	Nessuna / None
Porosità Superficiale / Surface Pores	2017	Nessuna / None	Riempimento Incompleto / Incompletely Filled Groove	511	Nessuna / None
Mancanza di Penetrazione / Lack of Penetration	402	Nessuna / None	Avvallamento / Saggin	509	Nessuna / None
Mancanza di Fusione / Lack of Fusion	401	Nessuna / None	Assimmetria eccessiva / Excessive Asimmetry	512	Nessuna / None
Incisioni Marginali / Vertice Undercut	5011 5012 5013	Nessuna / None	Insellamento al Vertice / Root Concavity	515	Nessuna / None
Sovrametallo Eccessivo / Excessive Weld Metal	502	Nessuna / None	Traboccamento / Overlap	506	Nessuna / None
Convessità Eccessiva / Excessive Convexity	503	Nessuna / None	Ripresa Difettosa / Poor Restart	517	Nessuna / None
Eccesso di Penetrazione / Excessive Penetration	504	Nessuna / None	Altro / Other		

Esecutore Operator	Per. Ind. P. Danesin 2nd Level in MT, VT, UT, PT UNI EN ISO 9712:2012
-----------------------	---

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager Danesin Pierino  GLOBAL TEST s.n.c.	CLIENTE / CLIENT	ISPETTORE / INSPECTOR
---	-------------------------	------------------------------

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
PAG. 6 di 7	

Prove eseguite e Normative di riferimento - Performed Tests and Reference Standards
Penetrant Liquid Examination according to UNI EN ISO 3452-1:2013 (*)


ESAME AI LIQUIDI PENETRANTI / PENETRANT LIQUID EXAMINATION

Identificativo Campione Sample Identification				Specifica di riferimento: Specific Reference:	Classe di accettabilità: Acceptance criteria:
Cliente / Client	WPS P01/2014	Lab. / Lab.	2716	UNI EN ISO 3452-1:2013	EN 23277 Liv. 1

PREPARAZIONE SUPERFICIE SURFACE PRE-CLEANING		PENETRANTE PENETRANT		RIMOZIONE DEL PENETRANTE PENETRANT REMOVAL		RIVELATORE DEVELOPER	
Tipo meccanico Mechanical		Denominazione commerciale: Trade mark:		Manuale con acqua Water manual		Denominazione commerciale: Trade mark:	
Tempo Asciug.: Drying Time:	10 min	Tipo di Penetrante: Penetrant type:		Asciugatura Drying	Aria libera In free air	Tipo rivelatore: Developer type:	
ISPEZIONE INSPECTION		Applicazione del penetrante Penetrant application		Tempo di asciugatura Time drying	10 min	Applicazione rivelatore: Developer application:	
Illuminazione Lighting type	Luce naturale Natural light	Tempo di penetrazione : Penetration time				Tempo sviluppo: Development time:	
Illuminamento Luminance:	1025 lux	15 min				Tempo massimo di lettura: Inspection time:	
						30 min	

DISCONTINUITA' DISCONTINUITY	L mm	W mm	NOTE NOTES	ESITO RESULT
∖			Nessuna indicazione	A


Per. Ind. P. Danesin
2nd Level in MT, VT, UT, PT
UNI EN ISO 9712:2012

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager Danesin Pierino  GLOBAL TEST s.n.c.	CLIENTE / CLIENT	ISPETTORE / INSPECTOR
--	-------------------------	------------------------------

ORDINE / ORDER N° Acc. Offerta 838/2014	DATA / DATE 18/11/2014
RAPPORTO DI PROVA N° / TEST REPORT 5812	DATA / DATE 12/12/2014
	PAG. 7 di 7

Equipment used	Trademark		Calibration expiry (±15 days)
Digital Caliper	GDM-Rupac 2994200	Sn: 072717	20/01/2015
Camera	CANON IXUS	Sn: -	-
Hardness Testing Machine	Wolpert DIA TESTOR 2RC	Sn: 1-212-201	20/02/2015

(*) Metodo di prova non accreditata da ACCREDIA – Ente Italiano di Accreditemento
Test method not accredited by ACCREDIA - Italian Accreditation System

Resp. LABORATORIO / LABORATORY Manager Danesin Pierino  GLOBAL TEST s.n.c.	CLIENTE / CLIENT	ISPETTORE / INSPECTOR
--	-------------------------	------------------------------